

浙江省 2017 年 10 月高等教育自学考试

金属工艺学试题

课程代码:01666

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。

2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题(本大题共 10 小题,每小题 2 分,共 20 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 缝纫机架宜采用以下哪种铸造合金?
A. 普通灰铸铁 B. 可锻铸铁 C. 球墨铸铁 D. 铸钢
2. 铝制压力容器采用以下哪种焊接方法?
A. 气焊 B. CO₂ 气体保护焊 C. 电弧焊 D. 氩弧焊
3. 下列刀具材料中,综合性能最好,适宜制造形状复杂的机动刀具的材料是
A. 碳素工具钢 B. 高速钢 C. 硬质合金 D. 铸铁
4. 在普通锻造设备上锻造时,采用模锻比采用自由锻,材料的塑性
A. 差 B. 好 C. 一样 D. 不一定
5. 在车床上不常加工的零件有
A. 各种回转体零件 B. 光杠
C. 圆杆上的方形滑块 D. 发动机上的曲轴
6. 金属材料在载荷作用下抵抗变形和破坏的能力叫
A. 强度 B. 硬度 C. 塑性 D. 弹性
7. 下列元素中,_____均属于有害元素。
A. 硅、锰 B. 硫、磷 C. 硅、硫 D. 锰、磷

8. 退火是将工件加热到一定温度,保温一段时间,然后采用的冷却方式是
- A. 随炉冷却 B. 在油中冷却 C. 在空气中冷却 D. 在水中冷却
9. 受力复杂、重要的零件在选择毛坯时往往侧重于选择
- A. 锻件 B. 铸件 C. 焊件 D. 以上均可
10. 在 Fe-Fe₃C 相图中,ES 线也称为
- A. 共晶线 B. 共析线 C. A3 线 D. Acm 线

二、判断题(本大题共 10 小题,每小题 1 分,共 10 分)

判断下列各题,在答题纸相应位置正确的涂“**A**”,错误的涂“**B**”。

11. 珠光体的含碳量是 6.69%。
12. 金属化合物是合金组之间发生作用而形成的具有金属特性的一种新相,其晶格类型和性能不同于组成合金的任一组元。
13. 炼钢的本质是利用氧化过程剔除生铁中的硅、锰、硫、磷等杂质,从而改善其性能。
14. Q235-C 表示 $\sigma_s = 235\text{MPa}$ 的 C 级碳素结构钢,脱氧完全。
15. 机械结构用合金钢包括合金渗碳钢、合金调质钢、合金弹簧钢和滚动轴承钢。
16. 可锻铸铁由于具有较好的塑性,故可以进行锻造。
17. 在室温下进行金属变形加工,称为冷加工。
18. 合金在收缩的过程中会受到化学成份和浇注温度的影响,但与铸件结构没有多大关系。
19. 低碳钢和普通低合金钢因价格低廉、工艺简单、易于保证质量而多在焊接中使用。
20. 装配时需要附加修配的零件不具有互换性。

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

三、填空题(本大题共 7 小题,每空 1 分,共 20 分)

21. 铸铁按照石墨形态不同分为_____、普通灰铸铁、_____、蠕墨铸铁,其中_____综合性能最好。
22. 自由锻造基本工序中生产常用_____、_____、_____三种工序。
23. 焊接可分为_____、_____、_____三大类,电渣焊属于_____。
24. 车削加工中,切削用量是指_____、_____和_____。
25. 工艺基准可分为_____、_____和_____三大类。

